

Produktdatenblatt



Produkt: **9033GP**
 MIRO® 9
 Hammerschlag Mittel Konkav

4700/0114/001/08.13

Werkstoff/Legierung	¹	Al 99,85
Härte	²	hart

Bearbeitung Gutseite	(S1)	geglänzt, eloxiert und PVD beschichtet
Bearbeitung Rückseite	(S2)	eloxiert

Schichtsystem	(S1)	PVD-Al 99,99 basierend
---------------	------	------------------------

Irisierungsbeurteilung	(S1)	absolut interferenzfarbenfrei
------------------------	------	-------------------------------

Lieferform

Dicke Metalband	[mm]	Band, Spaltband, Tafeln, Zuschnitte
Breite bis max.	[mm]	0,30 - 0,80
		1250,00

Optische Anforderungen

Lichtgesamtreflexion	[%]	≥ 94	DIN 5036-3 (U-Kugel) (8°)
Reflexionsklasse		A	DIN EN 16268

Mechanische Eigenschaften

Streckgrenze Rp 0,2	[MPa]	140 - 180
Zugfestigkeit Rm	[MPa]	160 - 200
Bruchdehnung A50	[%]	≥ 2
Biegeradius		≥ 1,5 fache Materialstärke

Toleranzen

Dicke Metalband	[mm]	0,30 - 0,50 ± 0,04
	[mm]	0,51 - 0,60 ± 0,05
	[mm]	0,61 - 0,80 ± 0,06
max Breite	[mm]	+ 3,00 / - 0,00
Breite Spaltband	[mm]	± 0,20 Standard
Säbelförmigkeit	[mm]	≤ 1,00 auf eine Messlänge von 1000 mm
Länge	[mm]	0 - 600 + 1,00 / - 0,00
	[mm]	601 - 1500 + 1,50 / - 0,00
	[mm]	1501 - 2500 + 2,50 / - 0,00
	[mm]	2501 - 3500 + 3,50 / - 0,00
Ebenheit	[%]	1 % der Wellenlänge, jedoch max. 8 mm
Diagonalabweichung	[mm]	≤ 1,5 (D1-D2)
		andere Toleranzen auf Anfrage

Schutzfolie

Folientyp	[-]	PE - Folie
Dicke der Schutzfolie	[µm]	50 - 60

Die optischen Werte beziehen sich auf die Materialdicken von 0,40 bis 0,50 mm
Mechanische Werte vor dem Dessinieren

¹ nach DIN EN 573-3 (Aluminium) bzw. Werknorm

² nach DIN EN 485-2 (Aluminium) bzw. Werknorm



¹ nach DIN EN 573-3 (Aluminium) bzw. Werknorm

² nach DIN EN 485-2 (Aluminium) bzw. Werknorm