

Produkt: 4300GP
MIRO® 3 - Hochglanz

4700/0050/002/06.23

Werkstoff/Legierung	¹	Al 99,85 oder Al 99,5/99,85 plattiert		
Härte	²	H18		
Bearbeitung Gutseite	(S1)	geglänzt, eloxiert und PVD beschichtet		
Bearbeitung Rückseite	(S2)	eloxiert		
Schichtsystem	(S1)	PVD-Al 99,99 basierend		
Irisierungsbeurteilung	(S1)	absolut interferenzfarbenfrei		
Lieferform				
max Breite		[mm]	1250,00	
Dicke Metalband		[mm]	0,3/0,4/0,5/0,8	
Optische Anforderungen				
Lichtdiffusreflexion		[%]	<12	DIN 5036-3 (U-Kugel) (8°)
Lichtgesamtreflexion		[%]	>94	DIN 5036-3 (U-Kugel) (8°)
Mechanische Eigenschaften				
Biegeradius			≥ 1,5 fache Materialstärke	
Zugfestigkeit Rm		[MPa]	>125	
Streckgrenze Rp 0,2		[MPa]	>105	
Bruchdehnung A50		[%]	≥ 1	
Toleranzen				
Diagonalabweichung		[mm]	≤ 1,5 (D1_D2)	
			andere Toleranzen auf Anfrage	
max Breite		[mm]	+3,00 / - 0,00	
Breite Spaltband		[mm]	± 0,20 Standard	
Dicke Metalband		[mm]	0,30 - 0,80 ± 0,03	
Ebenheit		[%]	2 % der Wellenlänge	
Säbelförmigkeit		[mm]	≤ 1,00 auf eine Messlänge von 1000 mm	
Länge		[mm]	1500 - 2500 + 2,50/-0,00	
		[mm]	0 - 600 + 1,00/-0,00	
		[mm]	600 - 1500 + 1,50/-0,00	
		[mm]	2500 - 3500 + 3,50/-0,00	
Schutzfolie				
Dicke der Schutzfolie		[µm]	50 - 60	
Folientyp		[-]	PE - Folie	
Die optischen Werte beziehen sich auf die Materialdicken von 0,40 bis 0,50 mm				

¹ nach DIN EN 573-3 (Aluminium) bzw. Werknorm

² nach DIN EN 485-2 (Aluminium) bzw. Werknorm